

1963-1965 Corvette Voorwiellager Vervanging

De voorwiellagers moeten minstens één keer per jaar gecontroleerd worden, elke 32.000 tot 48.000 kilometer opnieuw gevuld worden en elke 64.000 tot 80.000 kilometer vervangen worden. Soms is een kleine aanpassing voldoende om het probleem op te lossen, maar zo niet, dan is het vervangen van de lagers geen grote operatie. De lagers, lagerringen en vetkeerringen zijn allemaal verkrijgbaar bij Dutch Corvette Parts . Volg mee terwijl we laten zien hoe je de voorwiellagers van ons project '64 Corvette kunt afstellen en vervangen.



Stap 1

01: Om te controleren op versleten of losse voorwiellagers, krik je de voorkant van de auto op en zet je hem op assteunen. Verwijder de wioldop of naafdop. Plaats je handen aan de boven- en onderkant van het wiel. Duw snel met één hand en trek met de andere. Als je hierbij beweging of geluid voelt, zijn de lagers los of versleten.



Stap 2

02: We controleren eerst of de voorwiellagers van je Corvette los zitten. Verwijder hiervoor de stofkap en de splitpen van het spindeluiteinde. Gebruik een momentsleutel en draai de spindelmoer vast met 15 ft. lbs. terwijl je het wiel draait. Draai daarna de stelmoer één slag terug en plaats de splitpen. (Opmerking: Als de splitpen niet in lijn ligt met het gat, draai de moer dan nog een halve slag of minder terug om hem uit te lijnen.) Pak het wiel opnieuw vast zoals je deed om te controleren of er nog steeds speling is. Zo niet, dan is afstellen en opnieuw vullen voldoende. Als dat de speling niet verhelpt, of als je nog steeds een lagergeluid hoort, moet je de lagers vervangen.



Stap 3

03: Verwijder de moer en ring van de splitpen en verwijder het buitenste lager. Schuif de rotor eraf als je schijfremmen hebt. Let op hoe we de trommel hebben gemarkeerd om ervoor te zorgen dat deze aan dezelfde kant teruggeplaatst wordt.



Stap 4

04: Maak de spindel schoon en controleer het lagermontage oppervlak op groeven of krasjes.



Stap 5

05: Draai de trommel om en verwijder de vetkeerring. We gebruiken hiervoor een gereedschap voor het verwijderen van vetkeerringen, verkrijgbaar bij de meeste goede auto-onderdelenwinkels. Als u deze niet hebt, werkt een schroevendraaier met een brede kop prima. Nadat de vetkeerring is verwijderd, kan het achterste lager worden verwijderd.



Stap 6

06: Gebruik een messing drevel om de buitenste en binnenste lagerringen uit te tikken.



Stap 7

07: Dit zijn de binnen- en buitenlagerringen en de vetkeerringen. In de meeste gevallen zijn er twee soorten lagers verkrijgbaar: economy en quality. Ik raad altijd de beste lagers en ringen aan boven de economy variant. Het is ook een goed idee om zowel de binnen- als de buitenlagers en ringen te vervangen, niet slechts één. Dutch Corvette Parts biedt premium Timken lagers voor alle Corvette-toepassingen.



Stap 8

08: Plaats de lagerring gelijkmatig in de naaf en tik hem voorzichtig op zijn plaats. Ik gebruik graag een stuk plat ijzer van 6 mm over de bovenkant van de ring, zodat ik in het midden kan tikken om de ring gelijkmatig te plaatsen.



Stap 9

09: Nadat je de loopring gelijkmatig over de naaf hebt getikt, moet deze nog tegen de naafstop zitten. Om dit te doen, tik je de loopring met een messing drevel naar beneden tot hij tegen de rand van de loopring aanligt. Doe dit ook met de binnen- en buitenloopring.



Stap 10

10: Hier ziet u de race tegen de stop aan zitten.



Stap 11

11: Er zijn twee manieren om je wiellagers opnieuw te vullen: met de hand of met een lagervuller. Om ze met de hand te vullen, breng je wat lagervet aan in je handpalm. Neem één uiteinde van het lager en plaats het in het vet. Trek het lager nu terug naar de muus van je hand. Doe dit met het hele lager en draai het dan om en doe hetzelfde met de andere kant. Als je klaar bent, zouden de binnen- en buitenbehuizing van het lager bedekt moeten zijn en zou je de rollen aan beide kanten niet meer moeten kunnen zien.



Stap 12

12: De andere methode is het gebruik van een lagerpakking. Deze zijn verkrijgbaar bij de meeste auto-onderdelenwinkels. Plaats het lager tussen de twee helften van de pakking. Gebruik een vetspuit om het lagervet door de bovenkant van de pakking en vervolgens omhoog door het lager te persen. De pakking behandelt beide kanten van het lager tegelijk. Wanneer het vet uit de bovenkant van het lager komt, bent u klaar. Als u uw oude lagers opnieuw pakt, vergeet dan niet om ze eerst te reinigen met een reinigingsmiddel zoals terpentine. Droog ze vervolgens met de hand. Gebruik geen perslucht om de lagers droog te draaien. Dit kan het lager beschadigen. Nadat het lager droog is, controleert u alle rollen op slijtage of groeven. De kleinste kras of vlakke plek kan een geluid of loszittend gevoel veroorzaken.



Stap 13

13: Plaats het binnenlager en plaats vervolgens de vetkeerring. Gebruik de 6 mm platte staaf om de vetkeerring gelijkmatig op zijn plaats te tikken. Zorg ervoor dat deze helemaal op zijn plaats zit.



Stap 14

14: Breng wat lagervet aan in de naafconstructie voordat u deze weer op de spindel monteert.



Stap 15

15: Plaats de naaf en trommel of rotor terug op de spindel. Plaats het buitenste lager en plaats de getande ring. Lijn de inkeping uit met de groef in de spindel.



Stap 16

16: Plaats de spindelmoer en draai deze vast met 15 ft. lbs. terwijl u het wiel draait. Draai de moer één slag terug en lijn het splitpengat uit. Als dit niet het geval is, draai de moer dan een halve slag of minder los om de borging uit te lijnen. Plaats de splitpen en buig de pootjes om te voorkomen dat deze losschiet. Vergeet niet om altijd een nieuwe splitpen te gebruiken.



Stap 17

17: Plaats de stofkap terug. Tik niet op het midden van de kap, want dit beschadigt de kap. Gebruik een platte schroevendraaier en tik tegen de rand om hem op de naaf te plaatsen. Plaats de wielkop of naafkop terug en je bent weer klaar voor zo'n 32.000 kilometer.

1963-1965 Corvette Voorwiellager Vervanging